



Lift your world

CN POWER

Global Power Co., Ltd.
TOYOTA INDUSTRIES GROUP

Perfil de la compañía

Bienvenidos a GLOBAL POWER CO., LTD.

Fábrica Tailift en Qingdao, China



ACERCA DE NOSOTROS

Tailift lleva más de 30 años suministrando productos para el manejo de materiales fiables y competitivos. El origen del Grupo Tailift se remonta al año 1973 en la industria de mecanización de Taiwán.

El Grupo Tailift comenzó a diseñar y fabricar autoelevadores en 1987 bajo la marca Tailift.

En 2001, se estableció la fábrica de Tailift China con el nombre GLOBAL POWER CO., LTD., fabricando y vendiendo autoelevadores bajo la marca Tailift para el mercado nacional chino, y la marca CT Power (abreviatura de China Tailift Power) para el mercado de exportación.

En 2014, el Grupo Tailift fue clasificado por TMHI como el

15º mayor proveedor de autoelevadores a nivel mundial.

En 2015, la división de manejo de materiales del Grupo Tailift se asoció con TOYOTA Industries Corporation y se convirtió en miembro del Toyota Industries Group.

El grupo Tailift tiene un departamento de I+D unificado entre Taiwán y China y es uno de los pocos fabricantes de China que diseña, patenta y fabrica su propia transmisión para autoelevadores, ofreciendo rendimiento, fiabilidad y ventajas técnicas sobre la competencia. Con una capacidad de producción anual de 30.000 unidades, GLOBAL POWER CO. (división de Tailift China) ha obtenido las certificaciones CE e ISO 9001 y ha obtenido una excelente reputación mundial.



Norteamérica

Oficina comercial en EE. UU. (2008)



China (Global Power)

Fábrica en Qingdao, China (2001)



Taiwán (HQ)

Fábrica en Nantou, Taiwán (1996)



Tailift
CT POWER
Tailift

Nuestra historia

- 1973** Presidente Steve Lin funda Lin-Da Industry (maquinaria) en Taiwán.
- 1987** Ingresa en el sector de los equipos de manejo de materiales y crea la marca Tailift.
Introduce los autoelevadores 7L series.
- 1993** Tailift presenta el autoelevador eléctrico y patenta la transmisión Tailift.
- 1999** Tailift Group entra en el mercado de China.
- 2001** Global Power Co. Ltd. (Tailift China) se establece en la ciudad de Qingdao.
- 2003** Global Power introduce los autoelevadores eléctricos 7L series.
- 2013** Global Power introduce los autoelevadores a combustión H series.
- 2015** La división de manejo de materiales de Tailift Group y Toyota Industries Group establecen un joint venture.
- 2017** Tailift Group celebra su 30º aniversario en la industria de equipos para manejo de materiales.
Global Power introduce los autoelevadores a combustión 7LS series, una mejora del clásico 7L series.



FÁBRICA EN QINGDAO



H series

3.0 Ton Diesel

La serie H ofrece la mejor relación precio-rendimiento para nuestra línea de productos. Con su tamaño más grande, la serie H está diseñada para entornos de trabajo que exigen una mayor capacidad de carga.



Mayor rendimiento

Aumenta el espacio de disipación de calor



Disipación de calor más rápida

Aumenta la ventilación y mejora la transferencia de calor en un **30%**

Mejora del Sistema de frenos

Las palancas de freno aumentan **40 mm**.
La fuerza del pedal se reduce en un **10%**,
ofreciendo un manejo más fácil.



Mayor confort

Espacio de trabajo confortable

El diseño ergonómico minimiza la fatiga del operador para las largas horas de trabajo, aumenta el espacio operativo, mejora la eficiencia del trabajo y hace que los conductores se sientan más cómodos manejando el autoelevador.

Bajo nivel de ruido y bajas vibraciones

Asiento amortiguado importado, reduce las vibraciones en un **20%**. Materiales de amortiguación de sonido instalados debajo del pedal reduce los niveles de ruido en un **5%**.

Nuevo Sistema Hidráulico

Menor tamaño de volante

Reduce la fuerza operativa en un **16%** y mejora en gran medida la eficiencia del trabajo.



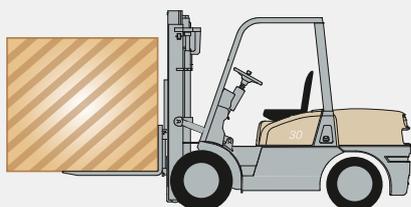
O-rings importados



O-rings de marca japonesa NOK evitan las fugas de aceite con una **alta** resistencia al calor y al frío.

Mayor Capacidad de Carga

La estabilidad de la carga máxima aumenta un **10%**



La velocidad de elevación y descenso aumenta un **10%**,
lo que mejora enormemente la eficiencia del trabajo.



Mejora de la Seguridad

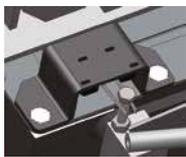


Chasis monocasco

El chasis monocasco aumenta la resistencia en un **20%**, mejora la seguridad y permite al autoelevador manejar superficies irregulares y caminos con curvas, y puede soportar operaciones de transporte largas y rigurosas.

Instrumento digital de fácil lectura

Panel de instrumentos digital, más intuitivo y preciso. Mayor maniobrabilidad del autoelevador



Arranque en punto muerto

Esta función mejora en gran medida la seguridad de la conducción y evita los daños causados por una operación incorrecto.

Protección de luces traseras



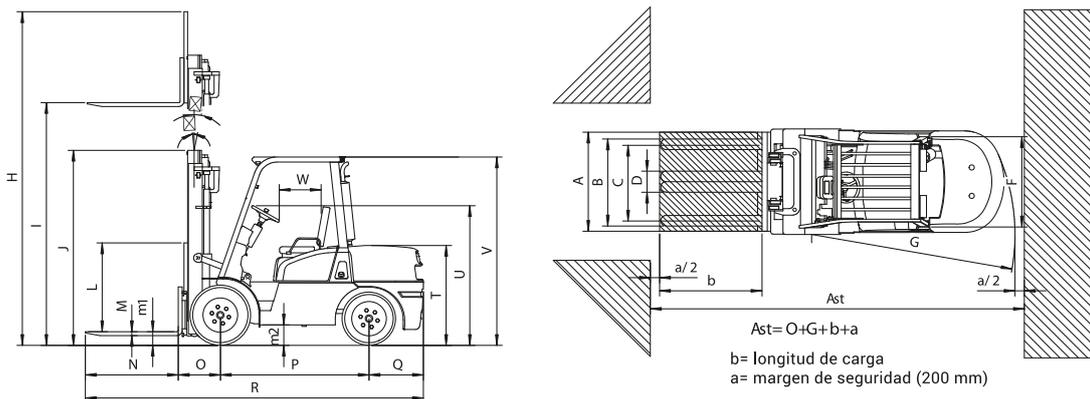
Banda reflectante (estándar)

La banda reflectante como equipamiento estándar mejora la seguridad en interiores y de noche

Especificaciones

Type			FD30	
Capacidad		Kg	3000	
Centro de carga		mm	500	
Tipo de motor			Diesel	
Altura de elevación	I	mm	4800	
Inclinación del mástil (del/tras)	α - β	Deg	6°-12°	
Ancho total	A	mm	1265	
Altura del mástil (sin carga)	J	mm	2100	
Altura de protección superior	V	mm	2170	
Min radio de giro (exterior)	G	mm	2550	
Total Largo total (sin uñas)	R	mm	2835	
Motor	Fabricante		ISUZU	XINCHAI
Transmisión	Modelo		C240	C490BPG
	Tipo		AT	

* Especificaciones sujetas a modificaciones sin aviso



7LS series

2.5 Ton Diésel/Nafta/GLP

La 7LS es una revolucionaria actualización de la clásica serie 7L, que mejora el rendimiento, la confiabilidad y la durabilidad. Su tamaño compacto y su eje trasero mejorado permiten una mayor maniobrabilidad en espacios reducidos. Operaciones simultáneas más rápidas y suaves en la dirección, la elevación y la inclinación, y un contrapeso rediseñado con hasta un 40% más de flujo de aire para mejorar la disipación del calor y poder soportar entornos de trabajo más duros.



Espacio de trabajo confortable

El diseño ergonómico minimiza la fatiga del operador para las largas jornadas de trabajo, aumenta el espacio de trabajo, mejora la eficiencia del trabajo gracias a las revisiones que dieron más potencia y velocidad en las operaciones simultáneas durante la conducción, la elevación y la inclinación.

Chasis monocasco

Sin Tornillos: el chasis monocasco aumenta la resistencia en un 20%, mejora la seguridad y permite al autoelevador manejar superficies irregulares y caminos con curvas, y puede soportar operaciones de transporte largas y rigurosas.

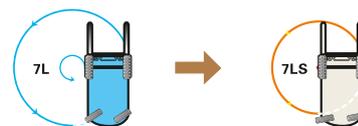
Nuevo contrapeso con disipación de calor mejorada

El nuevo diseño ofrece hasta un 40% más de flujo de aire en comparación con la competencia. Una disipación de calor más rápida reduce la temperatura del motor y facilita el mantenimiento.



Sistema de dirección de alto rendimiento

El sistema de dirección hidráulico con un eje de dirección más fuerte facilita el giro en espacios más reducidos y puede soportar un entorno de trabajo más exigente.



Nuevo eje de dirección

Radio de giro ≤ 2400

Nuevo sistema hidráulico

Sistema de dirección mejorado



Fácil de maniobrar, más flexible, reduce la fuerza de trabajo en un **16%** y mejora enormemente la eficiencia del trabajo.

O-rings importados

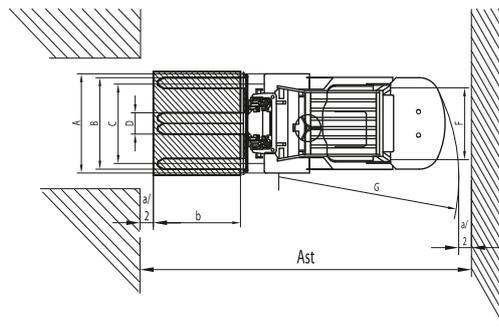


O-rings de marca japonesa NOK evitan las fugas de aceite con una alta resistencia al calor y al frío.



Transmisión Tailift (tecnología patentada).

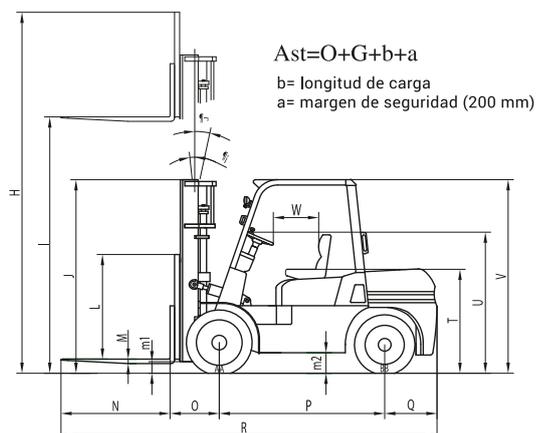
La transmisión de diseño propio de Tailift utiliza una hidrodinámica avanzada para lograr una gran precisión y suavidad. Equipada con engranajes de grado automotriz, la transmisión de Tailift es potente, suave, silenciosa y duradera.



Especificaciones

Model		FD25	FG25
Capacidad	Kg	2500	
Centro de carga	mm	500	
Tipo de motor		Diesel	Gasoline/LPG
Altura de elevación	I mm	4800	
Inclinación del mástil (del/tras)	α-β Deg	6°-12°	
Ancho total	A mm	1158	
Altura del mástil (sin carga)	J mm	2100	
Altura de protección superior	V mm	2145	
Min. radio de giro (exterior)	G mm	2250	
Largo total (sin uñas)	R mm	2505	
Motor	Fabricante	ISUZU	XINCHAI
	Modelo	C240	C490

* Especificaciones sujetas a modificaciones sin aviso



7L series

2.5 Ton 4 ruedas eléctrico

Fabricados con un diseño simple, los autoelevadores eléctricos 7L son silenciosos, compactos, con un radio de giro pequeño y otorgan gran capacidad de maniobra. Los autoelevadores 7L ofrecen un rendimiento superior, especialmente en pendientes. Son fáciles de mantener y han demostrado ser confiables y eficientes.

Seguridad



Chasis monocasco

El chasis monocasco aumenta la resistencia en un 20%, mejora la seguridad y permite al autoelevador manejar superficies irregulares y caminos con curvas, y puede soportar operaciones de transporte largas y rigurosas. El mástil fabricado con acero alemán ofrece una rigidez y durabilidad inigualables. La función antideslizante se activa automáticamente en las pendientes para garantizar la seguridad.

Válvula de bloqueo electrónico (opcional)

Añade más seguridad al bloquear el sistema de elevación e inclinación cuando el operador no está en el asiento.

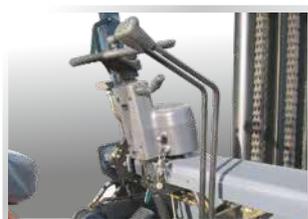


Confort



Pantalla multifunción inteligente

La pantalla multifunción muestra la velocidad de conducción, la carga de la batería, las horas totales, la información del operador y todas las advertencias en un instrumento compacto y fácil de leer.



Volante regulable

Proporciona comodidad y puede adaptarse a la posición deseada por el operador



Espacio de trabajo confortable

El diseño ergonómico minimiza la fatiga del operador por las largas horas de trabajo, aumenta el espacio de trabajo y mejora la eficiencia del mismo.

Rendimiento Superior

Sistema avanzado de transmisión AC

El avanzado controlador ZAPI AC con control de par utiliza el freno regenerativo tanto para el avance como para la marcha atrás. El controlador ofrece una respuesta sensible, es silencioso, altamente eficiente y no necesita mantenimiento.



Sistema de dirección completamente hidráulico

Ofrece una dirección más ligera y flexible, con un radio de giro reducido que permite la conducción de un vehículo grande como si fuera uno pequeño.



Velocidad de elevación rápida con sistema de aterrizaje suave

La rápida velocidad de elevación aumenta la eficiencia del trabajo. Al mismo tiempo, los interruptores integrados de límite del mástil detectan y reducen la velocidad de descenso al llegar al suelo para proteger las cargas y mejorar la seguridad.



FB2.5T

Especificaciones

Modelo			FB25
Sistema	AC2		AC2
Capacidad	Q carga nominal	kg	2500
Centro de carga	C Distancia	mm	500
Altura de Elevación	H3 Elevación Estándar	mm	4800
Mástil	H5 Elevación Libre Total	mm	1500
Inclinación	Delantera / Trasera		6/12
Dimensiones	L2 Largo Total sin Horquillas		2300
	B Ancho Total	mm	1158
	H6 Altura Protección Superior	mm	2190
Radio de giro	R	mm	2130/2150
Batería	Voltaje	V	48
	Capacidad	AH/SHR	600

Batería de Litio
(opcional)

* Especificaciones sujetas a modificaciones sin aviso

8L nueva serie

2.5 Ton Eléctrico

Los nuevos autoelevadores eléctricos CT Power aportan una significativa mejora al mercado con una importante reducción de los costos operativos, al tiempo que mejoran el rendimiento y la productividad de los autoelevadores. La serie 8L de autoelevadores eléctricos de cuatro ruedas de CT Power presenta nuevas e innovadoras soluciones para satisfacer las necesidades de los clientes, conservar el medio ambiente y reducir el costo total de propiedad.

Seguridad

- Luces LED.
- Luces azules de advertencia.
- Desaceleración automática de la velocidad de giro.

Confort

- Operación confortable. Mejora de la ergonomía en la conducción.

Rendimiento

- Nueva transmisión de alta eficiencia.
- Mayor durabilidad. Mejora del eje, el mástil y las piezas principales.
- Mejor rendimiento. Mejora de la eficiencia operativa.
- Neumáticos pequeños importados.



Altura de la protección superior: **2.100 mm** para operaciones en interiores



Velocidad de elevación **+10%**



Operación en almacenes refrigerados **-25°**



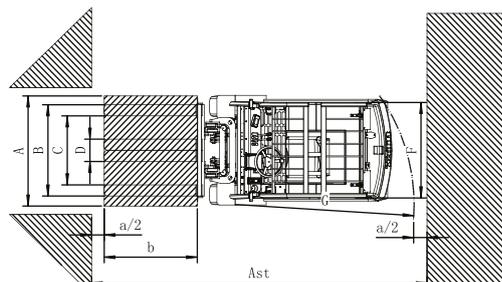
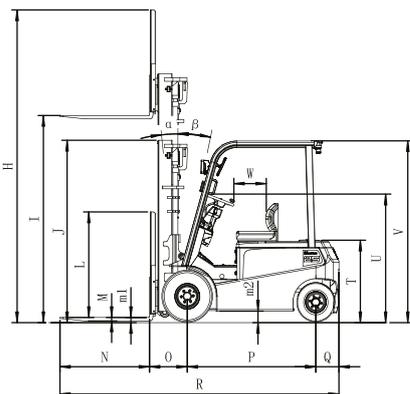
FB25

Especificaciones

Modelo			FB25
Sistema	AC		AC
Capacidad	Q carga nominal	kg	2500
Centro de carga	C Distancia	mm	500
Altura de Elevación	H3 Elevación Estándar	mm	4800
Mástil	H5 Elevación Libre Total	mm	1500
Inclinación	Delantera / Trasera		6/12
	L2 Largo Total sin Horquillas		2325
Dimensiones	B Ancho Total	mm	1160
	H6 Altura Protección Superior	mm	2100
Radio de giro	G	mm	2100
Batería	Voltaje	V	48
	Capacidad	AH/5HR	560

Batería de Litio
(opcional)

* Especificaciones sujetas a modificaciones sin aviso



$Ast = O + G + b + a$
 $b =$ longitud de carga
 $a =$ margen de seguridad (200 mm)

CT POWER



OFICINA CENTRAL

Avenida Luciano Valette 1710
Luis Guillón, Buenos Aires, Argentina
Tel.: (011) 5263-7263 ó 52NDP263
e-mail: info@ndpsa.com.ar
Web: ndpsa.com.ar